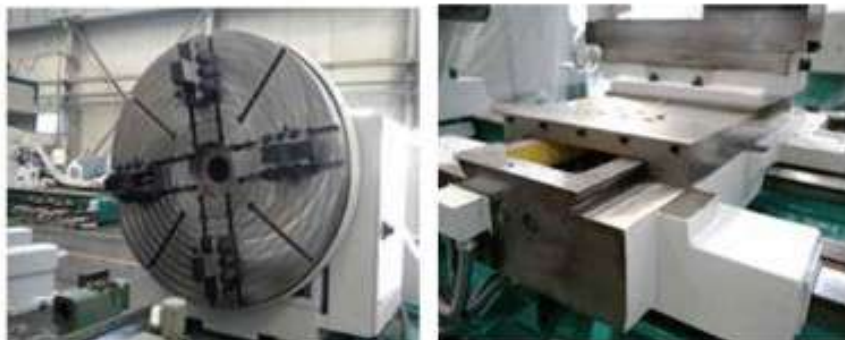


Horizontal Lathe-Conventional

Torno Horizontal Conventional



Note :
Due to keeping innovation,
the specification and
Machine pictures or color
are subject to alteration
without notice!

Specifications <i>Especificación</i>	CF61125H	CF61140H	CF61160H	CF61180H	CF61200H
Swing Dia. over bed <i>Volteo sobre bancada</i>	1250mm	1400mm	1600mm	1800mm	2000mm
Swing Dia. over toolpost <i>Voltero sobre el carro</i>	880mm	1050mm	1250mm	1450mm	1650mm
Max. Weight of workpieces <i>Max.peso de la pieza de trabajo</i>	18-20ton				
Max. Length of workpieces <i>Max. Longitud de la pieza de trabajo</i>	5000-18000mm(Sleeve of tailstock extend 250mm)				
Width of the machine bed <i>Ancho de la bancada</i>	1100mm				
Speed of spindle <i>Velocidad del husillo</i>	3-136 rpm ,12steps				
Section of tool shank <i>Sección del mango de la herramienta</i>	45×45mm				
Spindle diameter <i>Diámetro de rodamiento del husillo</i>	240mm(front)				
Spindle nose <i>Nariz del husillo</i>	A2-15	A2-15/A2-20		A2-20	
Spindle taper <i>Cono del husillo</i>	Metric 140				
Diameter of spindle hole <i>Diámetro del husillo</i>	100mm				
Traverse of top tool post <i>Recorrido de la porta-herramientas</i>	300mm				
Traverse of cross slide <i>Recorrido del carro transversal</i>	650mm	750mm	850mm	950mm	1050mm
Longitudinal rapid moving speed <i>Velocidad rápido longitudinal</i>	3800mm/min				
Cross rapid moving speed <i>Velocidad rápido transversal</i>	1900mm/min				
The number of feed for toolpost <i>Especies de avance de porta-herramienta</i>	48				
Feed range of toolpost <i>Recorrido rápido de la porta-herramientas</i>	Longitudinal: 0.057-12.726mm/r Cross: 0.027-6.096mm/r				
Diameter of tailstock sleeve <i>Diámetro de contrapunta</i>	240mm Self-rotating spindle centers are equipped inside				
Taper hole of tailstock center <i>Cono de contrapunta</i>	80: 1:7				
Tailstock traverse <i>Recorrido de la manga de contrapunta</i>	250mm				
Main motor power <i>Potencia de motor principal</i>	30kw,380V 50Hz 1470rpm				